BEMAK
Beton Makinaları Sanayi ve Dış Ticaret LTD. ŞTİ

BPM(2) 8-20

Paşaköy Mahallesi 18 Mart Caddesi, Işıl Sokak No:51, 34791 Sancaktepe/İstanbul/Türkiye
+90 552 329 0909 info@bemakbetonmakine.com
www.bemakbetonmakine.com

BEMAK
Beton Makinaları Sanayi ve Dış Ticaret LTD. ŞTİ

BPM(2) 8-20 Installation de Production Parquets en Béton et Briques

BPM(2) 8-20 a une capacité de pressions qui est de 100-120 par heure ; en changeant de moule, on peut produire des pavés autobloquants, bordures des trottoirs, égouts a pluie, pavés pour les gazons, etc.
Elle produit des pavés en béton, des bordures en béton, des briquettes, de la pierre ponce, des trous creux, des gouttières, des pierres de pente et d'autres éléments en béton conformément aux normes internationales.

Avec ce système, 20 pavés en béton ou 8 briquettes 20x20x40 peuvent être produites à la fois.

Si on le souhaite, on peut envoyer le débit de plus de deux pompes dans le même cylindre pour atteindre le débit maximum. Grâce au réchauffeur et au refroidisseur du système, la température de l'unité est maintenue sous contrôle constant.

Tous les mouvements des parties automatiques de la machine sont facilement contrôlés par le système PLC. Grâce à ce système, les éventuels dysfonctionnements qui peuvent se produire sur la machine, le nombre d'impressions de la machine, le nombre de produits, etc. les fonctions systématiques et mécaniques peuvent être facilement observées.

Tous les mouvements de la machine sont assurés par un système hydraulique. Le produit sortant de la machine peut être trié par un robot d'empilage utilisant une palette en bois avec des pieds. La partie de la machine consacrée à la préparation du mortier peut être réalisée de manière entièrement semi-automatique.

Paşaköy Mahallesi 18 Mart Caddesi, Işıl Sokak No:51, 34791 Sancaktepe/İstanbul/Türkiye
• +90 552 329 0909 • info@bemakbetonmakine.com
www.bemakbetonmakine.com

BEMAK
Beton Makinaları Sanayi ve Dış Ticaret LTD. ŞTİ

Spécifications Techniques

Système D'exploitation Des Machines	Système de travail semi-automatique BPM (2) 8-20 QUICK MASTER
Capacité De Production De La Machine	100-120 palettes par heure
Capacité Du Bunker	1500 m^3
Poids De La Machine	8 tonnes
Puissance De La Pompe	Moteur 76.5 LT 51 cc - 30 kW
Capacité De L'huile Hydraulique	500 litres
Dimensions De La Machine	Il a des dimensions de 3×4.8×3.5
Force Vibratoire Supérieure	2.75 kW x 1 pcs
Force De Vibration Du Fond	5 kW x 2 pièces
Consommation Totale D'énergie	50 kW
Hauteur Minimale Du Produit	5 cm
Hauteur Maximale Du Produit	30 cm
Capacité De Refroidissement Par Vibration	6500 kcal
Force Vibratoire	160 kN
Capacité D'impression	Avec 8 heures de travail, 19200 pavés verrouillés peuvent être produits. 534 mètres carrés de surface peuvent être couverts en 8 heures. De plus, 7680 briquettes peuvent être produites avec 8 heures de travail.
Nombre De Produits Sur Une Palette	Produit 20 pavés imbriqués ou 8 briquettes 20x20x40 dans chaque impression
Dimensions Des Palettes En Bois	90 x 90 cm
Capacité Du Mélangeur	500 liter
Electricité	Les Marques Schneider/Siemens Sont Utilisées
Hydraulique	Parker/Vickers -Marques Sont Utilisées
Production En Une Seule Presse	(Pavé) 20 Pièces 400 m2
Production En Une Seule Presse	(Parpaing100x400x200) 16 Pièces 16.000 Pièces
Production En Une Seule Presse	(Parpaing 150x400x200) 10 Pièces 10.000 Pièces
Production En Une Seule Presse	(Parpaing 200x400x200) 8 Pièces 8.000 Pièces
Production En Une Seule Presse	(Bordure 150x700x300) 2 Pièces 2.000 Pièces

Paşaköy Mahallesi 18 Mart Caddesi, Işıl Sokak No:51, 34791 Sancaktepe/İstanbul/Türkiye
• +90 552 329 0909 • info@bemakbetonmakine.com
www.bemakbetonmakine.com